

Van den Bergh Die-Cut

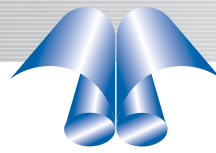


- E VAN DEN BERGH DIE-CUT**
The VAN DEN BERGH Die-Cut, stand alone or in-line with the ILC, is equipped with one magnetic rotary cylinder. Just replace a flexible die with our flexible die guide, program the size requested, reposition the cylinder electronically to the form, and ready you are to perform die-cut operations on various materials up to 80m/min (270 fpm)
- F VAN DEN BERGH DIE-CUT**
La découpe variable VAN DEN BERGH Die-Cut, qui fonctionne de manière indépendante ou en ligne avec l'ILC (Inter Label Combination), est équipée d'un seul cylindre magnétique rotatif. Il suffit de remplacer la plaque de découpe flexible à l'aide de l'accessoire adéquat (guide de montage), de programmer le format désiré et de repositionner électroniquement le cylindre. Vous pouvez dès lors procéder à la découpe sur des matériaux divers à une vitesse allant jusqu'à 80 m/min.
- D VAN DEN BERGH DIE-CUT**
Die variable Stanzeinheit VAN DEN BERGH Die-Cut, eingesetzt als unabhängige Einheit oder im In-line-Betrieb mit der ILC-Anlage, ist mit einem Magnetdrehzylinder ausgestattet. Sie müssen nur die flexible Form durch unsere flexible Formführung ersetzen, die gewünschte Größe programmieren, den Zylinder in bezug auf das Formular elektronisch neu ausrichten und schon können Sie verschiedenartige Materialien mit einer Geschwindigkeit von bis zu 80 m/min (270 fpm) stanzen.





111 Atlantic Annex Pt
Suite #2
Maitland, FL 32751
www.fme.com
sales@fme.com
Ph: 407-296-5880
Fax: 407-296-5886



Van den Bergh engineering nv
Designers and manufacturers of paper converting equipment

Van den Bergh Die-Cut

INCLUDED

- Magnetic rotary cylinder and anvil cylinder
- 4 Finfeed tractors
- Flexible die-plate guide
- Computer and keyboard
- Loop Control for "In-Line" production
- End of paper sensor

OPTIONS

- Window cut-out removal unit for large cut-outs
- Motorised turn-bay module with powered outfeed
- Label-matrix waste rewind and roll rewind unit
- Collator interface
- Compressed air and blow-outs not included

SPECIFICATIONS

- Maximum label width : 480 mm; 18"
- Minimum label width : 80 mm; 3"
- Maximum die-cut height : 16" for a max. form of 30"
- Minimum die-cut height : 3/6"
- Intermediate die-cut heights : in increments of 1/6", 1/8" and 1/10"
- Paper weight : 50 gr. (0,1 lbs.) up to (200 Mµ depending on material
- Magnetic cylinder circumference : 17"
- Maximum speed : up to 15.000 revolutions per hour depending on material and matrix shape
- Die-cutting tolerance : +/- 0,15 mm; 0,0059"
- Die-cutting correction on the run : in increments of 0,1 mm (0,0039")
- Plate thickness for kiss-cutting: - 0,54 / 0,44 mm
- Plate thickness for cut-outs : - 0,58 / 0,48 mm
- Air requirements : 6 Bar, min
- Dimensions : (L x W x H) in mm 870 x 1120 x 1450 - 34,25"x44,09"x57,08"
- Weight : +/- 800 Kg
- Electrical requirements : 230 VAC, Single Phase, 2 kW, 50 Hz

ADVANTAGES

- Modular system
- Years of experience
- Operator friendly
- Very fast set-up
- Extremely low label & paper wastage
- Registration control in steps of 0,1 mm (0.004") and on the run
- World-wide distributor net
- Latest of the shelf technology
- International Warranty

Attention : specifications and dimensions subject to change without notice.

INCLUS

- Unité avec cylindre magnétique et contre partie
- 4 tracteurs carole
- Guide de montage; plaque de découpe
- Clavier et ordinateur
- Contrôle de boucle pour fonctionnement "En-Ligne"

OPTIONS

- Évacuation de déchets de découpe fenêtre (découpes longues)
- Module de retournement de bande motorisé
- Unité d'échenillage
- Mandrin d'échenillage, 70 mm et 76 mm
- Interface assembleuse
- Compresseur d'air et aspiration non inclus

SPECIFICATIONS

- Largeur maximum de bande: 480 mm
- Largeur minimum de bande: 80 mm
- Hauteur maximum de découpe: 16" pour un formulaire de max 30"
- Hauteur minimum de découpe: 3/6"
- Formats intermédiaires: incréments de 1/6", 1/8" et 1/10"
- Grammage bande: 50 gr. à (200 Mµ suivant type de matériaux
- Circonférence cyl. Magnétique: 17"
- Vitesse maximum: jusqu'à 15.000 rotations / heure suivant forme de découpe, matériel
- Régistre de découpe: (0,15 mm
- Correction découpe en marche: par incréments de 0,1 mm
- Épaisseur de plaque pour coupe à mi-chair: 0,54 / 0,44 mm
- Épaisseur de plaque pour découpe à fond: 0,58 / 0,48 mm
- Alimentation air comprimé: 6 Bar, minimum
- Dimensions : (L x l x H) en mm 870 x 1120 x 1450
- Poids: (800 Kg
- Alimentation électrique: 230 VAC monophasé, 2 kW, 50 Hz

AVANTAGES

- Système modulaire
- Expérience de longue durée
- Commande opérateur commode
- Démarrage rapide
- Peu de gaspillage
- Contrôle de registre en pas de (0,1 mm) pendant la production
- Réseau international de distribution
- Matériel de haute technologie
- Garantie internationale

Attention : nous nous réservons le droit de modifier les dimensions et la construction de l'équipement

EINSCHLISSLICH

- Aggregat mit Rotationsmagnet und Gegendruckzylinder
- 4 Lochrandtraktoren
- Stanzblech für In-line Produktion
- Computersteuerung
- Schlaufensteuerung für "In-Line" Produktion
- Sensor Papierende

OPTIONEN

- Stanzabfall-Entfernungsvorrichtung für grosse Ausstattungen (Fenster)
- Motorisierte Wendevorrichtung mit
- Angetriebenem Auszug
- Abfallgitter-Aufwicklung
- Collator interface
- Druckluftzufuhr und Abluftvorrichtung nicht enthalten

Spezifikationen

- Maximale Bahnbreite: 480 mm
- Minimale Bahnbreite: 80 mm
- Maximale Stanzhöhe : 16" in ein max. 30" Formular
- Minimale Stanzhöhe: 3/6"
- Zwischenformate : in Stufen von 1/6", 1/8" und 1/10"
- Papiergewicht : 50 gr bis zu (200 Mµ je nach Material
- Magnetzylinder Zirkumferenz : 17"
- Maximale Geschwindigkeit : bis zu 15.000 Umdrehungen / Stunde je nach Material und Abgitter
- Die-cutting Tolerance : +/- 0,15 mm
- Korrigierung : in Stufen von 0,1 mm
- Plattenstärke (Anstanzungen): 0,54 / 0,44 mm
- Plattenstärke (Durchstanzungen): 0,58 / 0,48 mm
- Luftbedarf : 6 Bar, min
- Abmessung : (L x W x H in mm) 870 x 1120 x 1450
- Gewicht : +/- 800 Kg
- Elektrische Stromversorgung : 230 VAC, Einphasig, 2 Kw, 50 Hz

VORTEILE

- Modulares System
- Erfahrung
- Bedienerfreundlich
- Kurze Einrichtzeiten
- Geringer Materialverlust
- Registerkontrolle in Stufen während der Produktion (0,1 mm)
- Vertrieb Weltweit
- Neueste Technologie
- Internationale Garantie

Achtung : Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten