

Van den Bergh Foil-Wizard



(E) VAN DEN BERGH FOIL-WIZARD

The VAN DEN BERGH Foil-Wizard is a modular unit that can run stand alone, or can be easily rolled inline with other web equipment. The system can produce blind embossing, hotfoil stamping, imprinting, crash printing, numbering, hologram stamping, magnetic stripes, all from the same system. All circumference sizes are computer controlled, no cylinder changes are necessary. The VAN DEN BERGH Foil-Wizard shares the same technology as our labelling systems, which means high performance, unmatched accuracy and operator friendliness, this at speeds up to 22.000 IPH based on 12" form.

(F) VAN DEN BERGH FOIL-WIZARD

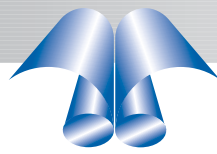
La machine à dorure à chaud: le VAN DEN BERGH Foil-Wizard est un système modulaire qui peut être utilisé hors ligne ou en ligne avec d'autres machines. Les applications suivantes sont possibles: gaufrage, dorure à chaud, impression, crash printing, numérotation, hologram stamping, bandes magnétiques. Tous les formats peuvent être réglés à l'écran de sorte que le changement de cylindre devient inutile.

Le VAN DEN BERGH Foil-Wizard est construit selon le même principe que nos étiqueteuses, c'est-à-dire: haute performance, précision inégalée et commande d'opérateur commode et atteint une vitesse jusqu'à 22.000 IPH basé sur 12".

(D) VAN DEN BERGH FOIL-WIZARD

Das modulare System VAN DEN BERGH Foil-Wizard kann als Einzelmaschine oder integriert mit anderen Geräten für folgende Zwecke verwendet werden: Blindprägung, Heißfolienprägung, Eindruck, Durchschlagdruck, Nummerierung, Hologramprägung und Magnetstreifen. Alle Umfangsgrößen sind computergesteuert sind; daher müssen die Zylinder nicht gewechselt werden. Da Foil-Wizard mit der gleichen Technologie wie die Etikettiersysteme von VAN DEN BERGH ausgestattet ist, zeichnet sich auch dieses System durch hohe Leistung, unübertroffene Genauigkeit und enormen Bedienerkomfort aus mit eine Geschwindigkeit bis zu 22.000 DPS (Druck pro Stunde) basiert auf 12".





111 Atlantic Annex Pt
Suite #2
Maitland, FL 32751
www.fme.com
sales@fme.com
Ph: 407-296-5880
Fax: 407-296-5886

Van den Bergh Foil-Wizard

INCLUDED

- Cassette with upper- and lower shafts for heated rings and anvils
- Heated surface temperature scanner with automatic adjustment to the preset temperature
- 4 pinfeed tractors, side adjustable
- Web side adjustable on the run
- To compensate for variable web lengths, front and back pintractors are slightly adjustable
- End of paper sensors
- Foil saver program
- Hologram stamp positions electronically adjustable.
- Multiple program
- Operator friendly socket-box connections for the electrical wiring of the heated rings

CUSTOM SPECIFICATIONS

- Hotstamp cylinder configurations:
 - 50 mm (2") wide heated rings & anvils
 - 100 mm (4") wide
 - 130 mm (5") wide
 - 220 mm (8 1/2") wide
- Foil pull units, full width
 - for 2 foils
 - for 3 foils
 - for 4 foils
- Individual foil pull unit
 - 50 mm wide
 - 100 mm wide
- 3 paper support rings

OPTIONS

- Numbering 130 mm ink train, no fountain 1 ring & 1 cam
- Interactive Informationssystem with Graphical Interface
- Hit-skip program
- Sequential / Non sequential program
- Plate bender

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Maximum web width: 530 mm (20 3/4")
- Minimum web width: 59 mm (2 1/3")
- Maximum form depth: 48"
- Minimum form depth: 1/8"
- Any size and any intermediate size in steps of: 1/6", 1/8", 1/10", 1/12" and mm
- Paper range from 50 g/m² (14 US pounds) up to material thickness 200 my
- High speed: up to 22.000 iph based on 12" form
- High accuracy: +/- 0,1 mm (+/- .004") depending on application
- Foil roll unwind maximum 250 mm (10")
- Core diam.: 25 mm (1")
- Air requirements 6-8 bar (87 - 116 psi)
- Dimensions (L x W x H) 1300 x 1390 x 1800 mm (51" x 55" x 71")
- Weight: ca. 950 kg (ca 2100 lbs)
- Electrical requirements: 220-230 VAC, single phase, 50/60 Hz, 25A, 300 mA

ADVANTAGES

- Modular system
- Years of experience
- Operator friendly
- Very fast set-up
- Extremely low material waste
- Register control in steps of 0,1 mm (.004") and on the run
- World-wide distributor net
- State-of-the-art technology
- International Warranty

Attention: Specifications and dimensions are subject to change without notice.

INCLUS

- Cassette majeur pour accepter des cylindres chauffés et des contres-cylindres
- La surface chauffée est scannée et ajustée automatiquement à la température préprogrammée
- 4 tracteurs caroles, déplaçables latéralement
- Ajustement de bande latéral pendant la production
- Pour compenser les longueurs variables des formulaires, la distance entre les tracteurs de devant et de derrière peut être légèrement ajustée
- Détecteurs fin de papier
- Programme permettant une économie de film
- Ajustement électronique de position des impressions holographiques
- Programme multiple
- Simples prises de courant pour les cylindres chauffés qui facilitent la tâche de l'opérateur

SPÉCIFICATION PAR CLIENT

- Configurations des cylindres chauffés
 - Largeur 50 mm
 - Largeur 100 mm
 - Largeur 103 mm
 - Largeur 220 mm
- Dérouleurs de film, entière largeur
 - pour 2 films
 - pour 3 films
 - pour 4 films
- Dérouleur de film, individuel
 - Largeur 50 mm
 - Largeur 100 mm
- 3 cylindres pour supporter les formulaires

OPTIONS

- Numérotage encrier de 130 mm, sans fountain 1 ring & 1 came
- Système Informatique Interactif avec Interface Graphique
- Programme Hit-skip
- Programme séquentiel / Programme non-séquentiel
- Outil qui facilite le pliage des plaques

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Largeur maximum de bande: 530 mm
- Largeur minimum de bande: 59 mm
- Hauteur maximum de bande: 48"
- Hauteur minimum de bande: 1/8"
- Toute dimension et "multiple" intermédiaire par pas de 1/6", 1/8", 1/10", 1/12" et mm
- Grammage bande: début de 50 g/m² jusqu'à épaisseur de 200 my
- Vitesse élevée: 22.000 iph basé sur formulaire 12"
- Haute précision: +/- 0,1 mm suivant qualité et application
- Roulaux film maxi: 250 mm
- Diam. mandrin: 25 mm
- Alimentation air comprimé: 6-8 bar
- Dimensions (L x l x H) 1300 x 1390 x 1800 mm
- Poids: ca. 950 kg
- Alimentation électrique: 220-230 VAC, monophasé, 50/60 Hz, 25A, 300 mA

AVANTAGES

- Système modulaire
- Expérience de longue durée
- Commande opérateur commode
- Réglage initial rapide
- Peu de gaspillage
- Contrôle de registre en pas de 0,1 mm et pendant la production
- Réseau international de distribution
- Matériel de haute technologie
- Garantie internationale

Attention: Nous nous réservons le droit de modifier les dimensions et la construction de l'équipement.

EINSCHLISSLICH

- Kassette mit Wellenpaar für die Aufnahme von heizbaren Zylinder und Gegendruckzylinder
- Die Oberflächentemperatur der geheizten Zylinder wird überwacht und automatisch auf den voreingestellten Wert geregelt
- 4 Lochrand Traktoren, seitlich verstellbar
- Seitliche Verstellung der Bahn während des Laufens
- Um unterschiedliche Papierlängen zu kompensieren, können die vorderen- und hinteren Traktoren geringfügig zueinander verstellt werden
- Detektor für Papierende
- Foliensparprogramm
- Elektronische Positionierung der Hologram-Prägung
- Mehrfaches Programm
- Bedienungsfreundliche Steckverbindungen für die elektrische Verdrahtung der geheizten Zylinder

KUNDENSPEZIFISCH

- Heissprägezylinderbreiten
 - 50 mm
 - 100 mm
 - 130 mm
 - 220 mm
- Folienabrollung, volle Breite
 - für 2 Folien
 - für 3 Folien
 - für 4 Folien
- Einzel Folienabwicklung
 - 50 mm breit
 - 100 mm breit
- 3 Ringe zur Unterstützung des Papiertransportes

OPTIONEN

- Numerierung 130 mm breites Farbwerk, ohne Farbkasten 1 Sitzring & 1 Schaltkurve
- Interaktives Informationssystem mit Graphischem Interface
- Hit-skip Programme
- Sequential / Non sequential Programme
- Plattenbiegegerät

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Maximale Bahnbreite: 530 mm
- Minimale Bahnbreite: 59 mm
- Maximale Formularhöhe 48"
- Minimale Formularhöhe 1/8"
- Alle Formate und Zwischenformate in Schritten von: 1/6", 1/8", 1/10", 1/12" und mm
- Papiergewicht von 50 g/m² aufwärts bis Materialdicke bis 200 my
- Hohe Geschwindigkeit: bis zu 22.000 DPS basiert auf 12" Formular
- Hohe Genauigkeit: +/- 0,1 mm je nach Materialbeschaffenheit
- Folienabwicklung (max) 250 mm
- Folienkern Diam.: 25 mm
- Druckluft: 6-8 bar
- Abmessungen (L x B x H) 1300 x 1390 x 1800 mm
- Gewicht: ca. 950 kg
- Elektrische Stromversorgung: 220-230 VAC, einphasig, 50/60 HZ, 25A, 300 mA

VORTEILE

- Modulares system
- Langjährige Erfahrung
- Bedienerfreundlich
- Kurze Einrichtzeiten
- Geringer Materialverlust
- Registerregelung in Stufen von 0,1 mm während des Laufens
- Vertrieb Weltweit
- Modernste Technologie
- Internationale Garantie

Achtung : Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten